

REPERTORIO N. 19.542

VERBALE DI ASSEVERAMENTO DI PERIZIA

REPUBBLICA ITALIANA

L'anno duemilaventiquattro, il giorno ventotto del mese di giugno, in La Spezia, nel mio studio, in piazza Domenico Chiodo civico quattordici.

28 giugno 2024

Avanti a me Dottor Niccolò MASSELLA DUCCI TERI, Notaio in La Spezia, iscritto presso il Collegio Notarile dei Distretti Riuniti di La Spezia e Massa,

E' PRESENTE:

- **DE LUCCHI dottor GIORGIO**, nato a La Spezia (SP) il giorno 30 dicembre 1968, residente in Sarzana, via Landinelli n. 102, codice fiscale DLC GRG 68T30 E463G, cittadino italiano, della cui identità personale io Notaio sono certo, che mi dichiara di essere iscritto nel Registro dei Revisori Legali dei Conti al n. 128559 - Decreto Ministeriale 9 aprile 2003, pubblicato nella Gazzetta Ufficiale al n. 031 del 18 aprile 2003, e in tale qualità mi presenta e esibisce la perizia di stima ai sensi dell'art. 2465 c.c. dei beni aziendali e del patrimonio della

"Associazione Sportiva Dilettantistica IL GABBIANO"

con sede in Lerici, via Petriccioli n. 100, codice fiscale 81004510111, partita IVA 01553980119.

Aderendo alla richiesta fattami io Notaio ammonisco, ai sensi di legge, il comparente il quale presta quindi il giuramento di rito ripetendo la formula:

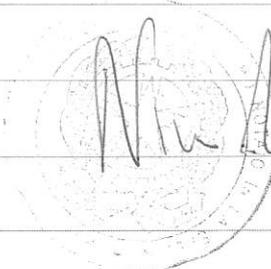
"Consapevole delle responsabilità morali e giuridiche che assumo, giuro di aver adempiuto alle operazioni affidatemi al solo scopo di dire tutta la verità

e di far conoscere la verità per i fini per i quali la relazione di stima è stata predisposta".

Richiesto io Notaio ho ricevuto il presente atto, che ho letto al comparente, il quale da me interpellato lo riconosce pienamente conforme alla sua volontà sottoscrivendolo alle ore *otto e trenta*. —

Scritto parte a mano e parte con mezzi elettronici da me Notaio consta di un foglio di cui occupa una facciata e quanto fin qui della seconda.

Giorgio De Luchi

 *Min. De Luchi*

RELAZIONE GIURATA DI STIMA
AI SENSI DELL'ART. 2465 c.c. DEI BENI AZIENDALI E DEL
PATRIMONIO DELLA
SOCIETA'

PREMESSA

Il sottoscritto Dr. Giorgio De Lucchi, nato a La Spezia il 30/12/1968 – C.F. DLCGRG68T30E463G e residente a Sarzana in via Landinelli nr. 102, con studio a Sarzana in via del murello nr.6, iscritto al registro dei revisori legali dei conti al numero 128559 – decreto ministeriale nr. 09/04/2003, pubblicato in gazzetta ufficiale al numero 031 del 18/04/2003 ha ricevuto incarico dall'associazione sportiva dilettantistica Il Gabbiano C.F. 81004510111 P.IVA 01553980119 avente sede legale a Lerici (SP) in via Petriccioli n. 100 n. qui rappresentata dal presidente pro-tempore la signora Porzano Michela nata a Lerici (SP) il 24/08/1952 e residente a Lerici (SP) in via Petriccioli n. 18 C.F. PRZMHL52M64E542B al fine valutare il patrimonio minimo necessario per il riconoscimento della personalità giuridica ai sensi del D-Lgs 39/2021 che la riforma attesta come valore euro 10.000 (diecimila).

A tale scopo, il perito, al fine di assicurare una corretta valutazione del patrimonio sociale, si è basato sulle risultanze del bilancio al 31/03/2024

CRITERI DI VALUTAZIONE

La valutazione oggetto della perizia, consiste nell'attribuzione di un valore alle singole poste patrimoniali dell'ASD allo scopo di attestare la congruità dei valori contabili iscritti in bilancio I criteri applicati per la determinazione del valore delle singole componenti del patrimonio sociale si basano a seconda dei casi, per le attività, sul costo di sostituzione o di riacquisto e sul valore di presunto realizzo, per le passività, sui valori di estinzione.

VALUTAZIONE DELLE SINGOLE APPOSTAZIONI
PATRIMONIALI ATTIVO

Cassa contanti. La verifica della consistenza di cassa, ammontante ad € 141,00 ha evidenziato la veridicità dei valori iscritti in bilancio. Pertanto si attesta l'esatta corrispondenza del valore contabile con quello della consistenza di valuta nelle casse sociali al 31/03/2024

Banca. La verifica della consistenza di disponibilità di conto corrente, ammontante ad € 32.393,00 ha evidenziato la veridicità dei valori iscritti in bilancio. Pertanto si attesta l'esatta corrispondenza del valore contabile con quello risultante dall'estratto conto bancario al 31/03/2024.

Crediti v/associati I crediti tributari sono pari a € 8.975,00 derivanti da contributi sociali.

Crediti vs clienti Non sono presenti come voci

PASSIVO

Debiti tributari: i debiti tributari sono pari a € 2.000 per concessione demaniale e tassa rifiuti.

Debiti vs fornitori: Non sono presenti come voci

Debiti vs dipendenti: Non sono presenti come voci

Debiti vs istituti previdenziali: Non sono presenti come voci

ATTIVITA'		PASSIVITA'	
CREDITI V/ASSOC.	8.975,00	DEBITI TRIBUTARI	2.000,00
CASSA	141,00	FONDO DI DOTAZIONE	39.509,00
BANCA	32.393,00		
TOTALE	41.509,00	TOTALE	41.509,00

Il sottoscritto Dr. Giorgio De Lucchi attesta che il valore del patrimonio netto della associazione ammonta ad euro 39.509,00 e quindi che detto valore non è inferiore a quello ad esso attribuito ai fini del riconoscimento della personalità giuridica

Luogo, data

LA Spezia 28 giugno 2024

Dr. Giorgio De Lucchi
Giorgio De Lucchi